[Catégorie 2 : Chaudières aux copeaux 2](#_Toc520376441)

[Type : T4 (24 - 110 kW) 2](#_Toc520376442)

[**Description chaudière :** 2](#_Toc520376443)

[**Options : T4** 3](#_Toc520376444)

[**Caractéristiques techniques :** 4](#_Toc520376445)

[Systèmes d’extraction 6](#_Toc520376446)

[**Mélangeur au sol FBR 110 / 150** 6](#_Toc520376447)

[**Mélangeur FBR-G / TGR-G avec entrainement séparé** 6](#_Toc520376448)

[**Vis d’alimentation 110/150 FBR** 7](#_Toc520376449)

[**Vis d’alimentation rallongée 110/150 FBR** 7](#_Toc520376450)

[**Vis de transfert T4** 7](#_Toc520376451)

[**Silo journalier 1200** 8](#_Toc520376452)

[**Aspiration pour granulés GA 130 - 150** 8](#_Toc520376453)

[**Plancher racleur hydraulique** 9](#_Toc520376454)

[Systèmes de remplissage silo 10](#_Toc520376455)

[**Vis de remplissage de silo BFS 200** 10](#_Toc520376456)

[**Système de remplissage de silo BFSV / BFSU** 11](#_Toc520376457)

[**Système de remplissage de silo BFSV** 12](#_Toc520376458)

[**Système de remplissage de silo BFSV-H** 12](#_Toc520376459)

[**Système de remplissage de silo BFSU** 13](#_Toc520376460)

[**Système de remplissage de silo BFSU-H** 13](#_Toc520376461)

[**Système de remplissage de silo par soufflage BESH** 14](#_Toc520376462)

**Catégorie 2 : Chaudières aux copeaux**

**Type : T4 (24 - 110 kW)**

**Description chaudière :**

Chaudière fonctionnant au

- Bois déchiqueté selon EN 14961-4, P16A - P45A, Classe A2

- Granulés de bois selon EN 14961-2 D06 Classe A1

Chaudière livrée pré montée

Comprend :

* Foyer pré monté et constitué d’une chambre de combustion réfractaire et d’une grille spéciale avec une partie fixe pour l’alimentation du combustible et d’une partie pivotante pour l’évacuation des cendres.
* Echangeur trois parcours avec son système de nettoyage automatique garantissant les performances de la chaudière.
* Décendrage automatique de l’ensemble dans un cendrier de 36 L.
* Allumage automatique
* Régulation de la vitesse de rotation du ventilateur de tirage pour modulation de la puissance.
* Combustion régulée sous dépression
* Vis d’alimentation foyer avec son moteur d’entrainement
* Ecluse rotative à roue cellulaire de série
* Régulation Lambdatronic H 3200 avec pilotage des différents composants nécessaires à l’exploitation du bois déchiqueté, modulaire et extensible.
* Sonde lambda à bande large pour une combustion optimale.
* Régulation de 2 circuits mélangés (sonde pour circuit 2 en option
* Module hydraulique pour régulation des ballons sans sonde.
* Régulation pour vanne mélangeuse sur circuit de retour avec sonde de contact.
* Sonde ECS en option

**Système de commande Lambdatronic S 3200**

Régulation à microprocesseur pour un pilotage optimal de la combustion à travers :

* Sonde lambda à bande large pour une combustion optimale
* Régulation précise de la température de chaudière et de fumée
* Réglage air primaire et secondaire par des servomoteurs
* Régulation différentielle de température du ballon tampon et du préparateur ECS
* Régulation de 2 circuits mélangés (sonde pour circuit 2 en option)
* Gestion du ballon tampon jusqu’à 4 sondes avec commande Lambdatronic S 3200 pour indication de la quantité de poids à charger en kg
* Sonde ECS en option

La régulation peut être étendue jusqu‘à 18 circuits de chauffage et 8 modules de gestion ballon

**Options : T4**

* Cendrier externe avec vis pour T4 24 – 110 comprenant : Cendrier standard pour T4, cendrier supplémentaire de 240 L avec bride de raccord vis et vis de chargement de cendres avec moteur d’entraînement. Le cendrier externe peut se situer à gauche comme à droite de la chaudière
* Condenseur pour chaudière à copeaux (disponible pour T4 24 à 50 kW)
* Grille pour combustibles spéciaux
* Recirculation des gaz de combustion

**Caractéristiques techniques :**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Désignation T4** | **24** | **30** | **40** | **50** | **60** | **70** |
| Puissance calorifique nominale | kW | 24 | 30 | 40 | 50 | 60 | 69 |
| Plage de puissance calorifique | kW | 7,2 - 24,0 | 9,0 - 30,0 | 12,0 - 40,0 | 15,0 - 50,0 | 18,0 - 60,0 | 20,7 - 69 |
| Branchement secteur | 400V / 50Hz / protégé par fusible C16A |
| Puissance mode granulés | W | 45-115 | 54-142 | 51-150 | 47-158 | 51-176 | 54 - 193 |
| Poids de la chaudière | kg | 620 | 640 | 840 | 860 | 1060 | 1070 |
| Contenance de la chaudière (eau) | Litres | 105 | 105 | 160 | 160 | 220 | 220 |
| Résistance amont dT = 20 K | mbar | 3,9 / 1,2 | 4,8 / 1,4 | 5,2 / 1,8 | 5,5 / 2,2 | 7,8 / 2,6 | 9,9 / 3,0 |
| Température minimale de retour de la chaudière | °C |  |  | 45 |  |  |
| Température de départ maxi | °C | 90 |
| Pression de service autorisée | bar |  |  | 3 |  |  |
| Classe de chaudière | 5 |
| Niveau sonore transmis par l‘air | dB(A) |  |  | < 70 |  |  |
| Combustibles autorisés gem. EN ISO 172251) | Partie 2 : Granulés de bois de la classe A1/D06 Partie 4 : Plaquettes de bois à usage non industrielclasse A1 / P16S-P31S |
| **Caractéristiques de la chaudière pour la conception du système d’évacuation de gaz de combustion** | **24** | **30** | **40** | **50** | **60** | **70** |
| Température de la fumée | CN/CP | °C | 125 / 80 | 135 / 85 | 130 / 80 | 140 / 85 | 130 / 80 | 135 / 80 |
| Débit massique des gaz de combustion CN/CP | kg/h | 68,9 / 28,8 | 82,8 / 32,4 | 111,6 / 43,2 | 136,8 / 54 | 165,6 / 61,2 | 194 / 61 |
| Débit massique des gaz de combustion CN/CP | kg/s | 0,019 / 0,008 | 0,023 / 0,009 | 0,031 / 0,012 | 0,038 / 0,015 | 0,046 / 0,017 | 0,054 / 0,020 |
| Pression minimale d’alimentation | CN/CP | Pa | 5 / 2 | 5 / 2 | 5 / 2 | 5 / 2 | 5 / 2 | 5 / 2 |
| Pression minimale d’alimentation | CN/CP | mbar | 0,05 / 0,02 | 0,05 / 0,02 | 0,05 / 0,02 | 0,05 / 0,02 | 0,05 / 0,02 | 0,05 / 0,02 |
| Diamètre du conduit de gaz de combustion | mm | 150 | 150 | 150 | 150 | 180 | 180 |
|  | **Valeurs du rapport d’homologation :** |
| Laboratoire de contrôle |  |  | TÜV 2) |  |  |
| Rapport d’homologation | PB 021 00 11 | PB 022 00 11 | PB 023 00 11 | PB 024 00 11 | PB 047 00 12 | PB 048 00 12 |
| Monoxyde de carbone (CO) | CN/CP | mg/MJ mg/m³ | 9 / 2813 / 40 | 35 / 2852 / 40 | 25 / 3436 / 50 | 14 / 4020 / 59 | 12,6 / 33,218 / 49 | 10,5 / 2716 / 40 |
| Dioxyde d’azote (NOx) | CN/CP | mg/MJ mg/m³ | 70 / -103 / - | 92 / -135 / - | 88 / -130 / - | 84 / 64124 / 95 | 82 / 65121 / 97 | 80 / 67118 / 99 |
| Hydrocarbures org. (OGC) | CN/CP | mg/MJ mg/m³ | < 1 / 1,3< 1 / 1,9 | < 1 / 1,3< 1 / 1,9 | < 1 / < 2< 1 / < 2 | < 1 / < 1<1 / < 2 | < 1 / < 1<1 / < 2 | < 1 / <1< 1 / < 2 |
| Poussière | CN/CP | mg/MJ mg/m³ | 13 / -19 / - | 13 / -19 / - | 12 / -17 / - | 10 / 715 / 11 | 10,6 / 7,616 / 12 | 11 / 817 / 12 |
| Rendement de chaudière | CN/CP % | 92,3 / 91,0 | 91,0 / 91,6 | 92,1 / 92,4 | 93,1 / 93,2 | 93,1 / 93,3 | 93,0 / 93,5 |
| Pertes à l‘arrêt | W | 336 | 360 | 400 | 400 | 480 | 483 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Désignation T4** | **75** | **90** | **100** | **110** | **130** | **150** |
| Puissance calorifique nominale | kW | 75 | 90 | 100 | 110 | 130 | 150 |
| Plage de puissance calorifique | kW | 22,5 - 75 | 27 - 90 | 30 - 100 | 33 - 110 | 39 - 130 | 45 - 150 |
| Branchement secteur | 400V / 50Hz / protégé par fusible C16A |
| Puissance mode granulés | W | 56 - 204 | 61 - 232 | 65 - 250 | 65 - 250 | 110 - 240 | 110 - 262 |
| Poids de la chaudière | kg | 1080 | 1350 | 1360 | 1360 | 1730 | 1750 |
| Contenance de la chaudière (eau) | Litres | 220 | 260 | 260 | 260 | 340 | 340 |
| Résistance amont dT = 20 K | mbar | 3,2 | 3,8 | 5,2 | 5,2 | 6,9 | 8,3 |
| Température minimale de retour de la chaudière | °C |  |  | 45 |
| Température de départ maxi | °C | 90 |
| Pression de service autorisée | bar |  |  | 3 |
| Classe de chaudière | 5 |
| Niveau sonore transmis par l‘air | dB(A) |  |  | < 70 |
| Combustibles autorisés gem. EN ISO 172251) | Partie 2 : Granulés de bois de la classe A1/D06 Partie 4 : Plaquettes de bois à usage non industrielclasse A1 / P16S-P31S |
| **Caractéristiques de la chaudière pour la conception du système d’évacuation de gaz de combustion** | **75** | **90** | **100** | **110** | **130** | **150** |
| Température de la fumée | CN/CP | °C | 140 / 85 | 135 / 80 | 140 / 80 | 145 / 85 | 135 / 80 | 145 / 85 |
| Débit massique des gaz de combustion CN/CP | kg/h | 208,8 / 75,6 | 255,6 / 90 | 277 / 97 | 298,8 / 104,4 363,6 / 118,8 428,4 / 133,2 |
| Débit massique des gaz de combustion CN/CP | kg/s | 0,058 / 0,021 | 0,071 / 0,025 | 0,077 / 0,027 | 0,083 / 0,029 | 0,101 / 0,033 | 0,119 / 0,037 |
| Pression minimale d’alimentation | CN/CP | Pa | 5 / 2 | 5 / 2 | 5 / 2 | 5 / 2 | 5 / 2 | 5 / 2 |
| Pression minimale d’alimentation | CN/CP | mbar | 0,05 / 0,02 | 0,05 / 0,02 | 0,05 / 0,02 | 0,05 / 0,02 | 0,05 / 0,02 | 0,05 / 0,02 |
| Diamètre du conduit de gaz de combustion | mm | 180 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
|  | **Valeurs du rapport d’homologation :** |
| Laboratoire de contrôle |  |  | TÜV4) |
| Rapport d’homologation | PB 048 00 12 | PB 049 00 12 | PB 045 00 12 | PB 047 00 12PB 046 01 12 | PB 062 01 14 | PB 063 01 14 |
| Monoxyde de carbone (CO) | CN/CP | mg/MJ mg/m³ | 10,5 / 2315 / 33,5 | 8,4 / 12,812 / 18,2 | 7 / 610 / 8 | 7 / 610 / 8 | 7 / 1711 / 25 | 4 / 176 / 25 |
| Dioxyde d’azote (NOx) | CN/CP | mg/MJ mg/m³ | 79 / 68116 / 100 | 76 / 70111 / 103 | 74 / 71108 / 105 | 74 / 71108 / 105 | 65 / 7895 / 114 | 64 / 7894 / 114 |
| Hydrocarbures org. (OGC) | CN/CP | mg/MJ mg/m³ | < 1 / <1< 1 / < 2 | < 1 / < 1< 1 / < 2 | < 1 / < 1< 1 / < 2 | < 1 / < 1< 1 / < 2 | < 1 / < 1< 1 / < 2 | < 1 / < 1< 1 / < 2 |
| Poussière | CN/CP | mg/MJ mg/m³ | 11,5 / 8,517 / 12,5 | 12,4 / 9,418,2 / 13,4 | 13 / 1019 / 14 | 13 / 1019 / 14 | 10 / 915 / 13 | 12 / 918 / 13 |
| Rendement de chaudière | CN/CP % | 93,0 / 93,6 | 92,9 / 93,8 | 92,9 / 93,9 | 92,9 / 93,9 | 93,3 / 94,6 | 93,8 / 94,6 |
| Pertes à l‘arrêt | W | 483 / 525 | 540 | 500 | 550 | 520 | 600 |

**Systèmes d’extraction**

**Mélangeur au sol FBR 110 / 150**

Pour l’alimentation en bois déchiqueté selon EN ISO 17225

* Art 4 : Bois déchiqueté Classe A1 / P16S – P31S.C12

pour des silos de diamètre 5 m et de hauteur 4,5 m maximum.

La forme spécifique du canal et la vis à pas de vis progressif assure le transport fiable du combustible avec une inclinaison de O à 15 °. Pendant le remplissage du silo, le mélangeur doit impérativement être en route, les bras s’enroulent sous l’assiette du mélangeur. Les bras se redéployent au fur et à mesure que le silo se vide et poussent le combustible dans le canal de vis.

Comprend :

* Tablier avec bras à ressort à lames
* Vis ø 110 modulaire avec joint d’assemblage pour T4 24 – 110
* Vis ø 150 pour T4 130 – 150
* Canal ouvert (longueur en fonction du ø de mélangeur)
* Canal fermé de 0.6 m
* Puit d’alimentation avec sprinkler
* Moteur d’entrainement (puissance selon la taille de la chaudière : 0.25 kW, 0.37 kW)

**Mélangeur FBR-G / TGR-G avec entrainement séparé**

Pour l’alimentation en bois déchiqueté ou granulés selon EN ISO 17225

* Art. 4 : Bois déchiqueté Classe A1 / P16S – P31S
* Art. 2 : Granulés classe A1 / D06

Pour des silos de diamètre maximum de 5 mètres pour FBR et 6 mètres pour TGR.

Pendant le remplissage du silo, le mélangeur doit impérativement être en route, les ressorts (FBR) ou bras (TGR) s’enroulent sous l’assiette du mélangeur. Les bras se redéployent au fur et à mesure que le silo se vide et poussent le combustible dans le canal de vis. Le mélangeur tourne indépendamment de la vis.

Comprend :

* Tablier avec ressorts ou bras articulés
* Arbre d’entrainement avec canal
* Moteur d’entrainement avec support.

**Vis d’alimentation 110/150 FBR**

Pour l’alimentation en bois déchiqueté ou granulés selon EN ISO 17225

* Art. 4 : Bois déchiqueté Classe A1 / P16S – P31S
* Art. 2 : Granulés classe A1 / D06

La forme spécifique du canal et de la vis à pas progressif assure le transport du combustible avec une inclinaison de 0 à 15° pour FBR et de 0 à 10° pour TGR.

Comprend :

* Vis ø 110 modulaire avec joint d’assemblage pour T4 24 – 110
* Vis ø 150 pour T4 130 – 150
* Canal ouvert (longueur en fonction du ø de mélangeur)
* Canal fermé de 0.6 m
* Puit d’alimentation avec sprinkler
* Moteur d’entrainement (puissance selon la taille de la chaudière : 0.25 kW, 0.37 kW)

**Vis d’alimentation rallongée 110/150 FBR**

Par ce système le combustible (bois d échiqueté ou granulés) peux être ramené, du point le plus éloigné du mélangeur, directement à la chaudière.

Pour l’alimentation en bois déchiqueté ou granulés selon EN ISO 17225

* Art. 4 : Bois déchiqueté Classe A1 / P16S – P31S
* Art. 2 : Granulés classe A1 / D06

La forme spécifique du canal et de la vis à pas progressif assure le transport du combustible avec une inclinaison de 0 à 15° pour FBR et de 0 à 10° pour TGR.

Comprend :

* Vis ø 110/150 modulaire avec joint d’assemblage pour T4 24 – 110
* Canal ouvert (longueur en fonction du ø de mélangeur)
* Canal fermé de 0.6 m
* Puit d’alimentation avec sprinkler
* Moteur d’entrainement (puissance selon la taille de la chaudière : 0.37 kW, 0.55 kW)

**Vis de transfert T4**

Pour installations avec des différences de niveau entre la chaufferie et le silo. Les inclinaisons possibles sont 5°, 15°, 30° et 45°.

Comprenant :

* Canal pour la vis en tôle d’acier
* Vis en tôle d’acier de 6 mm d’épaisseur avec entraînement dia 110 mm et longueur de base de 2000 mm (peut être rallongée jusqu’à 6000 mm)
* Consommation électrique de 0.25 kW à 0.37 kW.
* Puits de raccordement avec sprinkler.
* Coffret électrique de commande avec cellule de niveau incluse.

**Silo journalier 1200**

Pour l‘alimentation en bois déchiqueté selon EN 14961-4 P16A-P45A Classe A2.

Diamètre du silo 1.2 mètre - Capacité 1.1 m³

La forme spécifique du canal et la vis à pas de vis progressif assure le transport fiable du combustible.

Compose de :

* Silo diamètre 1200 mmm
* Tablier avec bras à ressort à lames
* Vis de transfert diamètre 110 avec moteur d‘entrainement
* Canal de vis
* Canal fermé d‘1 m
* Puits d‘alimentation avec sprinkler Puissance du moteur: 0,25 kW

**Aspiration pour granulés GA 130 - 150**

Installation flexible, convient pour nos gammes de chaudières T4, TX et Turbomat. Le système d’aspiration GA est raccordé au stocker de la chaudière. Le grand angle d’ouverture du fût du stocker

permet de multiple solution de positionnement de système d’aspiration, de ce fait, une solution est toujours envisageable pour les chaufferies étroites. Les deux cyclones d’aspiration ont une capacité de stockage de 200 L qui sont successivement remplis, cela garantie un fonctionnement en continu de la chaudière. (en fonction de la chaudière installée)

Comprend :

* Vis avec deux systèmes d’aspiration.
* Coffret d’extension H 3200 (Pour régulation SPS 4000 prévoir module d’extension pour le pilotage du remplissage)
* Boîtier pour granulés

Autres accessoires :

* Flexibles
* Accouplement de remplissage
* Revêtement antichoc

**Plancher racleur hydraulique**

Tiges racleurs pour l‘extraction de combustible par un fonctionnement en alternance des tiges dans des silos rectangulaires ou en carré.

Partie supérieur avec racleur, piston, capteur de niveau,…

Les travaux de bétonnage sont à prévoir par le gros-œuvre et doivent être fait en cours du montage de l’installation.

Longueur/tige: 13m

Largeur/tige: 2 m
Hauteur versement: 4 m, bei 250kg/m³.
Cylindre hydraulique: 200 mm
Combustible: bois déchiqueté suivant ÖNORM M7133,
G50 en cas d’une vis de transfert,
G100 en cas d’un plancher racleur hydraulique

**Systèmes de remplissage silo**

**Vis de remplissage de silo BFS 200**

Vis horizontale de remplissage de silo d’un diamètre de 200 mm pour des silos de 6 m de longeur.

Pour le transport du bois déchiqueté selon 14961-4 P16A-P45A Classe A2 dans le silo.

La vis de transfert robuste (Ø 200 mm) est extrême­ment durable et transporte le combustible en toute fia­bilité et rapidement de la goulotte de déversement au silo.

La forme spéciale du bac permet un transport optimal du combustible. Le système est facilement manoeuvrable et fonctionne ainsi de façon très économique même au débit maximal.

Lorsque le silo est plein, le combustible pousse sur le commutateur à bascule et arrête automatiquement le remplissage du silo. Tous les entraînements se trou­vant dans le silo sont antidé­flagrants.

Comprend :

* Vis en spirale Dia. 200 mm emboitable.
* Canal ouvert à ¼ pour éviter le flambage de la vis.
* Canal fermé pour passage de mur longueur 600 mm ou 1200 mm.
* Trémie pour être installée en externe (1.0 m, 2,0 m et 2,9 m)
* Canal électrozingué
* Moteur d’entraînement 3 kW triphasé
* Tableau de commande avec protection thermique moteur classe IP 56 avec accessoires de montage
* Pente maximum 10°

Dimensions

Longueur totale sans moteur d’entraînement [mm] 3600 - 9000

Longueur de la vis sans fin principale [mm] 2500 - 4400

Longueur de la rallonge de vis [mm] 1100 - 4600

Longueur du moteur d’entraînement [mm] 390

Longueur de la goulotte de déversement [mm] 1000 - 2900

Longueur du passage de mur [mm] 600

Longueur du bac ouvert [mm] 1000 - 2500

Hauteur totale [mm] 550

Hauteur de la goulotte de déversement [mm] 270

Largeur totale [mm] 700

Capacité de transfert [m³/h] 30 environ

**Système de remplissage de silo BFSV / BFSU**

Pour un remplissage optimal de votre silo à bois déchiqueté selon 14961-4 P16A-P45A Classe A2 jusqu’à une hauteur de 7.5 m.

L’entraînement séparé du disque centrifuge à vitesse élevée permet d’obtenir une portée particulièrement étendue. La portée dépend de la granulométrie et du poids du combustible, ainsi que de la position du disque centrifuge. Plus le bois déchiqueté est grossier et lourd, et plus la tête d’éjection est haute, plus la trajectoire est longue. Selon les caractéristiques du combustible et les conditions sur place, il est possible d’atteindre une portée de 9 m.

La vis de transfert sans âme (Ø 225 mm) a une longue durée de vie et un fonc­tionnement sans problèmes même en cas de bois déchi­queté grossier.

La trémie peut être équipée de roues pour pouvoir être découplée et rangée après utilisation. La trémie à bord est réglable en hauteur pour adaptation au véhicule de livraison. L’ouverture de trémie est réglable pour une meilleure performance en fonction du combustible.

Deux capteurs détectent quand le silo est plein et arrêtent automatiquement le remplissage du combus­tible.

Tous les entraîne­ments se trouvant dans le silo sont antidéflagrants.

La marche à droite et à gauche du disque centrifuge permet d’obtenir un bon remplissage du silo. Le plus : la commande d’inversion semi‑automatique. Si le capteur de niveau détecte que le combustible a atteint son niveau maximum dans une zone donnée du silo, le transport du combustible est automatiquement interrompu et le sens de rotation du disque centrifuge peut être modifié manuellement. Ceci permet d’assurer la meilleure répartition possible du combustible dans le silo.

La partie avant de la goulotte de déversement est réglable et permet ainsi au système de remplissage de silo de s’adapter à la hauteur du véhicule de livraison (benne basculante par exemple). Ceci permet de remplir très facilement la goulotte de déversement.

Les tôles de couverture réglables de la goulotte de déversement permettent d’adapter la capacité de transport au combustible. Selon la granulométrie (G30 à G50), le réglage des tôles de couverture permet d’adapter parfaitement la capacité de transport, assurant ainsi un fonctionnement sans problèmes et une répartition optimale du combustible.

La fermeture rapide permet de détacher la goulotte de déversement rapidement et facilement après utilisation. Un coupe-circuit intégré empêche le démarrage de l’installation après décrochage de la goulotte de déversement. Les roues de transport ou le dispositif de levage en option pour le transport par chariot élévateur à fourches permettent de transporter facilement la goulotte de déversement.

**Système de remplissage de silo BFSV**

Comprend :

* Module de base constitué d’un système d’éjection avec fixation murale (entrainement 1,5 kW), d’une vis verticale avec moteur d’entrainement 4 kW, vis horizontale avec moteur d’entrainement (3 kW), coffret électrique avec les différents capteurs.
* Trémie de bennage en 3 longueurs : 900 mm, 1900 mm, 2900 mm
* Vis verticale de 1820 mm à 7580 mm
* Rallonge pour vis horizontale de 420 mm à 3840 mm

**Système de remplissage de silo BFSV-H**

Comprend:

* Module de base avec éléments de jonction vers BFSV (L= 400 mm), terminaisons de canal ouvert (L= 2000 mm) avec moteur d‘entrainement (4kW) pour canal de remplissage (L= 500 mm), avec coffret de commande capteurs et contacteurs pour BFSV (vis verticale, trémie de bennage) et vis de remplissage.
* vis verticale inclus moteur d‘entrainement ((4 kW) de 1820 mm a 7580 mm avec supports muraux
* vis horizontale inclus moteur d‘entrainement (3 kW) de 420 mm a 3840 mm
* trémie de bennage en 3 longueurs : 900 mm, 1900 mm, 2900 mm
* tube de rallonge avce vis (optionnel) 420 - 3840 mm
* rallonge de canal ouvert avec vis (optionnel) 500 - 1000 mm

Dimensions :

Longueur totale de l’installation [mm] 2240 - 8080

Longueur du système [mm] 1500 - 7340

Longueur de la goulotte de déversement [mm] 900 - 2900

Longueur du tuyau de rallonge [mm] 420 - 1920

Hauteur du système [mm] 1820 - 7580

Hauteur de l’unité d’entraînement avec canal d’éjection [mm] 1000

Unité de base vis sans fin verticale [mm] 1970

Tuyau de rallonge vis sans fin verticale [mm] 420 - 1920

Hauteur embout tuyau avec bride d’éjection [mm] 300

Hauteur de la goulotte de déversement [mm] 1260

Hauteur totale unité d’éjection avec entraînement [mm] 870 - 1870

Largeur de la tête d’éjection [mm] 1140

Capacité de transfert [m³/h] jusqu’à 45

**Système de remplissage de silo BFSU**

Comprend :

* Module de base constitué d’un système d’éjection avec fixation murale (entrainement 1,5 kW), d’une vis verticale avec moteur d’entrainement 4 kW, vis horizontale avec moteur d’entrainement (3 kW), coffret électrique avec les différents capteurs.
* Trémie de bennage en 3 longueurs : 900 mm, 1900 mm, 2900 mm
* Rallonge pour vis horizontale de 420 mm à 3840 mm

**Système de remplissage de silo BFSU-H**

Comprend:

* Module de base avec éléments de jonction vers BFSV (L= 400 mm), terminaisons de canal ouvert (L= 2000 mm) avec moteur d‘entrainement (L = 500 mm) et coffret de commande capteurs et contacteurs pour BFSU et canal de remplissage
* vis horizontale et unité d‘entrainement ((3 kW)
* trémie de bennage en 3 longueurs 900 mm, 1900 mm, 2900 mm
* rallonge de vis verticale vers la trémie de bennage de 420 mm jusqu‘à 3840 mm
* tube de rallonge (optionnel)
* rallonge de canal de remplissage 500 - 1000 mm

Dimensions :

Longueur totale de l’installation [mm] 2240 - 8080

Longueur du système [mm] 1500 - 7340

Longueur de la goulotte de déversement [mm] 900 - 2900

Longueur du tuyau de rallonge [mm] 420 - 1920

Hauteur de la goulotte de déversement [mm] 1260

Hauteur totale unité d’éjection avec entraînement [mm] 870 - 1870

Rallonge conduit d’éjection [mm] 250 / 500

Largeur de la goulotte de déversement [mm] 1350

Largeur de la tête d’éjection [mm] 1140

Capacité de transfert [m³/h] jusqu’à 45

**Système de remplissage de silo par soufflage BESH**

Le bois déchiqueté est livré de façon pratique par camion-citerne et soufflé dans le silo au moyen du tuyau de soufflage. Le deuxième tuyau sert à aspirer l’air d’échappement de façon contrôlée et sans poussière. Grâce aux différents modules de rallonge, le système de remplissage de silo par soufflage s’adapte parfaitement aux conditions sur place.

Dimensions :

Longueur du tuyau de soufflage long [mm] 986

Longueur du tuyau de soufflage court [mm] 486

Distance du centre du tuyau à la paroi [mm] 350

Hauteur du système [mm] 2350 - 8300

Hauteur de pose du conduit à bride de raccord [mm] 486 - 1986

Distance raccord-sol [mm] au moins 1000

Distance du centre du tuyau au plafond du silo [mm] au moins 200

Distance entre les tuyaux de soufflage [mm] au moins 500

Diamètre du conduit [mm] 150